

iBVD

Dokument Id
5564419918-00165
Version
6

Skapad
2017-10-30
Publicerad
2026-03-25



Uppgiftslämnaren reserverar sig för eventuella fel i produktinformationen eller felaktigt registrerade uppgifter och förbehåller sig rätten att korrigera och/eller komplettera produktinformation utan föregående avisering

1

GRUNDDATA

Varubeskrivning

Vatette Kulventiler finns som raka, vinklar eller T-rör i Dy12, 15 och 22 mm och kan enkelt "byggas om" för olika rörtyper med hjälp av bl.a. Vatette Plast. Ventilhuset är i ett stycke, d.v.s. det är inga lösa nipplar som håller kulan på plats, vilket minimerar risken för spänningskorrosion.

Övriga upplysningar

Klassificeringar

ETIM >	-EC011343 - Kulventil
BK04 >	-20702 - Kulventiler
BSAB >	-PSB.1 - PSB.1 - Kulventiler
UNSPSC >	

Leverantörsuppgifter

Företagsnamn
Gustavsberg AB

Organisationsnummer
5564419918

Adress
Odelbergs väg 11

Hemsida
www.gustavsberg.se

Miljökontaktperson

Namn
Pernilla Johansson

Telefon
0736995522

E-post
pernilla.johansson@gustavsberg.com

2

HÅLLBARHETSARBETE

Företagets certifiering

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001, ISO 50001

Polisy och riktlinjer

3 INNEHÅLLSDEKLARATION

Kemisk produkt	Nej
Innehåller produkten elektronik	Nej
Omfattas varan av RoHs-direktivet	Nej
Varans vikt	0,1 - 0,5 kg

Vara / Delkomponenter

Koncentrationen har beräknats på hela varan

Ingående material /komponenter	Vikt-% i komponent	CAS-nr (alt legering)	EG-nr (alt legering)	Vikt % i produkt	Kommentar
Mässing CW625N* (CuZn35Pb1.5AlAs) Pb ≤1,6%, As ≤0,15%, Ni ≤ 0,2% (*=4MS B,C)		Övrigt, metaller		55,87%	4MS-mässing som innehåller >0,1% bly, CAS nr. 7439-92-1 och som finns upptaget på den europeiska kemikaliemyndighetens (ECHA) kandidatförteckning över SVHC-ämnen
Mässing CW614N* (CuZn39Pb3), Pb ≤ 3,5%, Ni*≤ 0,2% (*=4MS C)		Övrigt, metaller		40,41%	4MS-mässing som innehåller >0,1% bly, CAS nr. 7439-92-1 och som finns upptaget på den europeiska kemikaliemyndighetens (ECHA) kandidatförteckning över SVHC-ämnen
Polyamide 6, PA6, Grilon, Nylon 6, Caprolactam polymer, Poly[imino(1-oxo-1,6-hexanediy)]		25038-54-4	Saknas	2,96%	PA6 Cas 25038-54-4 + 30% glasfiber varav 2% utgör masterbatch som innehåller bärare, Grön Krom(III)oxid 0,5-1% CAS 1308-38-9,

					Pigment black CAS 1333-86-4 <0,5% samt antioxidant
Rostfritt stål A2, 8-10,5% Ni, Bedömning på legeringsnivå		12597-68-1	603-108-1	0,494%	
Polyetersulfon, Polyethersulfone, PES		Övrigt, polymer		0,14%	
EPDM		Övrigt, polymer		0,122%	

Del av materialinnehållet som är deklarerat 100%

Särskilt farliga ämnen

Följande ämnen finns med på kandidatförteckningen i en koncentration och som överstiger 0,1 vikts-%:

Namn	CAS-nr	EG-nr	Vikt % i produkt
Bly	7439-92-1	231-100-4	Inget angivet

Utgåva av kandidatförteckningen som har använts
2026-03-25

Nanomaterial

Innehåller produkten tillsatt nanomaterial, som är medvetet tillsatta för att uppnå en viss funktion?: Nej

Tillsatt högflourerade ämnen (PFAS)

Innehåller produkten tillsatt högflourerade ämnen (PFAS), som är aktivt tillsatta för att uppnå en specifik funktion?: Nej

Begränsningslistan

Innehåller varan/produkten, eller någon av dess delkomponenter, ämnen som gör att produkten inte uppfyller villkoren i Begränsningslistan (Reach Bilaga XVII)?: Ja

Specification av ämnen på begränsningslistan och andel som utgörs av den totala varans vikt:

Ingående material	CAS-nr	Vikt % i produkt
bly	7439-92-1	≤2,3%

POPs-förordningen

Innehåller varan (eller någon av dess delkomponenter) ämnen som finns i POPs-förordningen?: Vet ej

Övrigt

Ämnen är redovisade ned till 0,01% viktprocent enligt iBVDs redovisningskrav. Eventuell avvikelser från redovisningskraven redovisas nedan

4

RÅVAROR

Återvunnet material

Innehåller varan återvunnet material: Ja

Specifikation av vilka material och andel som utgörs av den totala varans vikt

1. Återvunnet material
2. Andel (%) av totala varans vikt
3. Andel (%) av det återvunna materialet vilket **inte** har passerat konsumentledet
4. Andel (%) av det återvunna materialet vilket har passerat konsumentledet

1	2	3	4
Mässing	96,28 %	5 %	95 %

Träråvara

Träråvara ingår i varan: Nej

5

MILJÖPÅVERKAN

Finns en miljövarudeklaration framtagen enligt EN15804 eller ISO14025 för varan

Nej

Finns annan miljövarudeklaration

Ja

Om miljövarudeklaration eller annan livscykelanalys saknas, beskriv hur miljöpåverkan av varan beaktas ur ett livscykelperspektiv

Livslängd på dessa produkter är minst 25år

Åtrevinningsbarheten är 96,78%

Mässingen kan återvinnas i oändlighet.

6

DISTRIBUTION

Beskrivning av emballagehantering för distribution av varan

Produkten levereras i påse, större mängd i förpackning tillverkad av wellpapp som skall återvinnas. Företaget är anslutet till NPA.

7

BYGGSCKEDET

Ställer varan särskilda krav vid lagring?	Nej
Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?	Nej

8

BRUKSSKEDET

Finns skötselanvisningar/skötselråd?	Ja
Finns en energimärkning enligt energimärkningsdirektivet (2017/1369/EU) för varan?	Ej relevant

9

RIVNING

Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?	Nej
---	-----

10

AVFALLSHANTERING

Omfattas den levererade varan av förordningen (2014:1075) om producentansvar för elektriska och elektroniska produkter när den blir avfall?	Nej
---	-----

Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan?	Ja
---	----

Vi tillhandahåller reservdelar till våra produkter, för ökad livslängd eller återbruk.
Man kan återbruka produkten om man byter klämmringar i produkten.

Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	Ja
--	----

Mässingen + rostfritt stål kan materialåtervinnas.
Det utgör 96,8% av produkterna.

Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	Ja
--	----

Ja polymera material kan energi återvinnas genom förbränning i avsedd anläggning.
Det utgör 3,2% av produkterna.

Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering? Ja

Lämna varan på auktoriserad återvinnings central för

-Metallåtervinning av alla metalliska material

-Energiåtervinning av alla polymera material

När den levererade varan blir avfall, klassas den då som farligt avfall? Nej

Avfallskod (EWC) för den levererade varan 170401

RSK-nummer	Eget Artikel-nr	GTIN
854 69 45	FG073043405	7393792003636
854 69 46	FG073033505	7393792003643
854 69 47	FG073043505	7393792003650
854 69 48	FG073053505	7393792003667
854 69 50	FG072033505	7393792003544
854 69 51	FG072043505	7393792003551
854 69 52	FG072053595	7393792003568
854 69 53	FG071030005	7393792002851
854 69 54	FG071040005	7393792002868
854 69 55	FG071050005	7393792002875
854 69 57	FG071080005	7393792002899
854 69 58	FG071110005	7393792002905
854 69 61	FG071040305	7393792002936
854 69 62	FG071050305	7393792002943
854 69 63	FG071050405	7393792002950
854 69 65	FG071060305	7393792002974
854 69 66	FG071060405	7393792002981
854 69 67	FG071060505	7393792002998
854 70 11	FG072053505	7393792009553
854 70 95	FG072053405	7393792104494
854 71 10	FG072043405	7393792104999
854 71 11	FG072043595	7393792105002

Produktdatablad

Prestandadeklaration

Säkerhetsblad

RoHs-intyg

Miljövarudeklaration EPD_0000670.pdf

Skötselanvisning 633327_Vatette_Kulventil (1) (2).pdf

Övriga bifogade dokument

-633327_Vatette_Kulventil.pdf

-KULVENTIL rak förkromad (2).pdf

Environmental Product Declaration



In accordance with ISO 14025:2006 and EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 for:

Fittings and ball valves

EPD of multiple products, based on the average results of the product group of fittings and ball valves

from

Vatette



Programme:	The International EPD® System, www.environdec.com
Programme operator:	EPD International AB
EPD registration number:	EPD-IES-0017898
Publication date:	2025-05-27
Valid until:	2030-05-27

An EPD should provide current information and may be updated if conditions change. The stated validity is therefore subject to the continued registration and publication at www.environdec.com



General information

Programme information

Programme:	The International EPD® System
Address:	EPD International AB Box 210 60 SE-100 31 Stockholm Sweden
Website:	www.environdec.com
E-mail:	info@environdec.com

Accountabilities for PCR, LCA and independent, third-party verification
Product Category Rules (PCR)
CEN standard EN 15804 serves as the Core Product Category Rules (PCR)
Product Category Rules (PCR): Construction Products 2019:14, Version 1.3.2 and EN 15804:2012+A2:2019 Sustainability of Construction Works
PCR review was conducted by: The Technical Committee on the International EPD® System. Contact via www.environdec.com info@environdec.com
Life Cycle Assessment (LCA)
LCA accountability: Alexander Kyriakidis, AFRY, www.afry.com
Third-party verification
Independent third-party verification of the declaration and data, according to ISO 14025:2006, via: <input checked="" type="checkbox"/> EPD verification by individual verifier Third-party verifier: Katrin Molina-Besch. Miljögiraff AB Approved by: The International EPD® System Procedure for follow-up of data during EPD validity involves third party verifier: <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No

The EPD owner has the sole ownership, liability, and responsibility for the EPD.

EPDs within the same product category but registered in different EPD programmes, or not compliant with EN 15804, may not be comparable. For two EPDs to be comparable, they must be based on the same PCR (including the same version number) or be based on fully-aligned PCRs or versions of PCRs; cover products with identical functions, technical performances and use (e.g. identical declared/functional units); have equivalent system boundaries and descriptions of data; apply equivalent data quality requirements, methods of data collection, and allocation methods; apply identical cut-off rules and impact assessment methods (including the same version of characterisation factors); have equivalent content declarations; and be valid at the time of comparison. For further information about comparability, see EN 15804 and ISO 14025.

Company information

Owner of the EPD:

Villeroy & Boch Gustavsberg AB
Odelbergs väg 11
134 40 Gustavsberg
Tel: +46 8-570 391 00

Contact:

Mattias Virsgård

Description of the organisation:

Vatette is owned by Villeroy & Boch Gustavsberg, which head office is situated on Värmdö, just outside Stockholm, Sweden, and we have production facilities in Gustavsberg and Vårgårda, Sweden. In addition to our production facilities in Sweden, we also have sales offices around the Nordic countries and in the Baltics. The company is a wholly owned subsidiary of the German Villeroy & Boch AG Group and thus belongs to one of the largest manufacturers of bathroom furnishing solutions in Europe.

Product-related or management system-related certifications:

SS-EN ISO 9001:2015 – Quality Management System
SS-EN ISO 14001:2015 – Environmental Management System
SS-EN ISO 45001:2018 – Occupational Health and Safety Management Systems
SS-EN ISO 50001:2018 – Energy Management System
EMAS, Eco Management and Audit Scheme – register, Site Vårgårda

Name and location of production site(s):

Villeroy & Boch Gustavsberg AB, Vårgårda, Sweden

Product information

Product name:

Vatette fittings

Product identification: All Vatette's fittings as presented in table under "Other environmental performance indicators "

Product description:

Vatette Clamp ring fittings consists of screw part, clamping ring and nut for copper pipes, stainless and galvanized steel pipes and PEX pipes in the dimension range Dy6-54. All products with Vatette end can be completed with connection sets for different pipe types, e.g. Vatette Plast and Vatette PE that fit Vatette Wall tiles etc. Some fittings exist in a chromed variant and unchromed

The results are presented for an average product. The average product is calculated as an arithmetic mean by assuming a uniform distribution between all included products.

UN CPC code:

41516 - Tubes, pipes and tube or pipe fittings, of copper

Geographical scope:

Northern Europe and the Baltic region

LCA information

Functional unit / declared unit:

1kg

Reference service life:

No RSL is declared. This EPD is based on a cradle-to-gate assessment

Time representativeness:

The information underlying this EPD is taken from the reference year 2023, taking into account inputs and outputs for the whole calendar year.

Database(s) and LCA software used:

Ecoinvent 3.10, Industry Data 2.0, ELCD and SimaPro 9.6.0.1

Description of system boundaries:

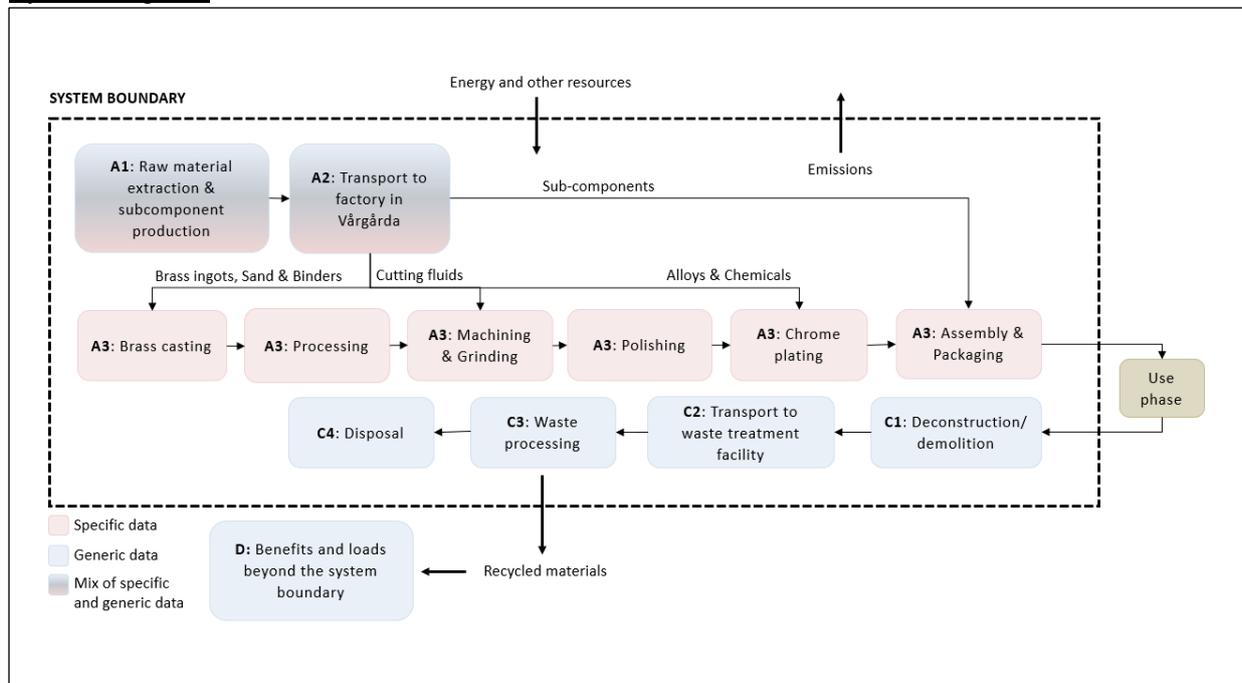
Cradle to gate with modules C1–C4 and module D (A1–A3 + C + D)

Allocation:

The "polluter pays principle" has been used to allocate recycled materials in accordance with the standards used. The recycling of materials does not imply benefits for the system, and the effects of using recycled materials do not have a negative impact on the results, but rather an environmental gain. The allocation procedure applied is based on the cut-off approach, where the environmental burdens associated with recycling processes are attributed to the previous product system, while the recycled material enters the system burden-free.

According to data provided by the supplier, the product system includes 64% post-industrial recycled content and 13% post-consumer recycled content. No co-product allocation is applied.

System diagram:



More information:

Modules declared, geographical scope, share of specific data (in GWP-GHG results) and data variation (in GWP-GHG results):

Module	Product stage			Construction process stage		Use stage							End of life stage				Resource recovery stage
	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
	Raw material supply	Transport	Manufacturing	Transport	Construction installation	Use	Maintenance	Repair	Replacement	Refurbishment	Operational energy use	Operational water use	De-construction demolition	Transport	Waste processing	Disposal	Reuse-Recovery-Recycling-potential
Modules declared	X	X	X	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	X	X	X	X	X
Geography	GLO	GLO	SE										EUR	EUR	EUR	EUR	
Specific data used	36% of the total GWP-GHG impact stems from specific data						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variation – products	+8%						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

A1: Raw Material

This stage includes raw material extraction and production of bought components. The total input of recycled brass and zinc is 85%. To account for this, the amount of brass and zinc input has been reduced by 25% for 70% of the recycled material, based on supplier communications, and 40% for 30% of the recycled material, based on national recycling profiles where a supplier-specific number could not be found. These values reflect the post-consumer share of recycled material, whereas no action was taken to specifically represent the post-industrial share – it was conservatively assumed to cause the same impact as virgin material extraction. This gives a total input reduction of 25.1%.

A2: Transport

This stage includes transportation of raw materials to production sites and of components to final site of assembly.

A3: Manufacturing

This stage includes resource use in the manufacturing facility in Vårgårda such as use of energy. It also includes treatment of waste generated from the manufacturing processes. The manufacturing includes casting, chrome plating, assembling, and packing. Data from the full year of 2023 has been used in the calculations.

The climate impact of the electricity mix is 13.4 gCO₂-eq/kWh.

C1: Deconstruction

No impacts are assumed to be associated with the deconstruction phase.

C2: Waste Transport

Includes the transportation of the discarded product to a waste treatment facility. 100 km transportation is assumed.

C3: Waste Processing

This stage includes sorting of waste and waste incineration with energy recovery. Incineration is assumed for plastics, 95% of the brass is assumed to be recycled, other metals are assumed to have a recycling rate of 90%

C4: Waste disposal

This stage includes waste disposal processes, such as landfill.

D: Benefits and loads outside the system boundary

This stage includes benefits and burdens associated with recovery/recycling that affects future life cycles. For this product it includes benefits from the recycling of brass and metals, as well as energy recovery from waste incineration

Content information

Product components	Weight, g	Post-consumer material, weight-%	Biogenic material, weight-% and kg C/kg
Brass	993	35%	
EPDM	1.1		
PES	0.6		
PA6	4.2		
Stainless steel	0.7		
TOTAL	1000		
Packaging materials	Weight, g	Weight-% (versus the product)	Weight biogenic carbon, kg C/kg
Cardboard	20.7	0.2%	0.011
Plastic bag	4.19	0.4%	
TOTAL			

The weighted average content is calculated as an arithmetic mean by assuming a uniform distribution between all included products.

Dangerous substances from the candidate list of SVHC for Authorisation	EC No.	CAS No.	Weight-% per functional or declared unit
Lead	231-100-4	7439-92-1	0.05 - <0.8*

* Lead free products contain maximum 0.1% lead while products with conventional brass contain <0.8% lead.

Results of the environmental performance indicators

Mandatory impact category indicators according to EN 15804

Results per functional or declared unit							
Indicator	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
GWP-fossil	kg CO ₂ eq.	9.61E+00	0.00E+00	1.90E-02	1.48E-02	1.15E-03	-4.15E-01
GWP-biogenic	kg CO ₂ eq.	9.35E-02	0.00E+00	1.32E-05	2.64E-05	9.19E-07	-2.11E-03
GWP-luluc	kg CO ₂ eq.	3.16E-02	0.00E+00	6.31E-06	2.30E-06	5.02E-07	-8.56E-04
GWP-total	kg CO ₂ eq.	9.74E+00	0.00E+00	1.90E-02	1.49E-02	1.15E-03	-4.18E-01
ODP	kg CFC 11 eq.	1.15E-07	0.00E+00	3.78E-10	2.01E-11	2.43E-11	-3.97E-09
AP	mol H ⁺ eq.	6.24E-01	0.00E+00	3.96E-05	8.29E-06	6.63E-06	-2.91E-02
EP-freshwater	kg P eq.	4.96E-02	0.00E+00	1.29E-06	7.31E-07	1.28E-07	-2.32E-03
EP-marine	kg N eq.	3.34E-02	0.00E+00	9.51E-06	2.48E-06	2.93E-06	-1.54E-03
EP-terrestrial	mol N eq.	4.53E-01	0.00E+00	1.03E-04	2.53E-05	2.80E-05	-2.11E-02
POCP	kg NMVOC eq.	1.29E-01	0.00E+00	6.58E-05	7.06E-06	9.53E-06	-5.93E-03
ADP-minerals&metals*	kg Sb eq.	8.59E-03	0.00E+00	6.18E-08	1.10E-08	3.20E-09	-4.04E-04
ADP-fossil*	MJ	1.02E+02	0.00E+00	2.22E-02	1.29E-02	2.34E-03	-2.95E+00
WDP*	m ³	1.14E+01	0.00E+00	1.11E-03	6.68E-04	5.11E-04	-4.86E-01
Acronyms	GWP-fossil = Global Warming Potential fossil fuels; GWP-biogenic = Global Warming Potential biogenic; GWP-luluc = Global Warming Potential land use and land use change; ODP = Depletion potential of the stratospheric ozone layer; AP = Acidification potential, Accumulated Exceedance; EP-freshwater = Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching freshwater end compartment; EP-marine = Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching marine end compartment; EP-terrestrial = Eutrophication potential, Accumulated Exceedance; POCP = Formation potential of tropospheric ozone; ADP-minerals&metals = Abiotic depletion potential for non-fossil resources; ADP-fossil = Abiotic depletion for fossil resources potential; WDP = Water (user) deprivation potential, deprivation-weighted water consumption						

* Disclaimer: The results of this environmental impact indicator shall be used with care as the uncertainties of these results are high or as there is limited experience with the indicator.

Additional mandatory and voluntary impact category indicators

Results per functional or declared unit							
Indicator	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
GWP-GHG ¹	kg CO ₂ eq.	9.65E+00	0.00E+00	1.90E-02	1.48E-02	1.15E-03	-4.16E-01

Resource use indicators

Results per functional or declared unit							
Indicator	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
PERE	MJ	1.14E+01	0.00E+00	4.59E-03	4.73E-03	3.59E-04	-1.49E+00
PERM	MJ	3.50E-01	0.00E+00	0.00E+00	-3.50E-01	0.00E+00	0.00E+00
PERT	MJ	1.18E+01	0.00E+00	4.59E-03	-3.45E-01	3.59E-04	-1.49E+00
PENRE	MJ	4.86E+01	0.00E+00	2.32E-02	1.33E-02	2.45E-03	-3.08E+00
PENRM	MJ	1.93E-01	0.00E+00	0.00E+00	-1.93E-01	0.00E+00	0.00E+00
PENRT	MJ	4.88E+01	0.00E+00	2.32E-02	-1.79E-01	2.45E-03	-3.08E+00
SM	kg	2.49E-01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
RSF	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
NRSF	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
FW	m ³	6.14E-02	0.00E+00	3.95E-05	5.30E-06	3.58E-05	-1.56E-02
Acronyms	PERE = Use of renewable primary energy excluding renewable primary energy resources used as raw materials; PERM = Use of renewable primary energy resources used as raw materials; PERT = Total use of renewable primary energy resources; PENRE = Use of non-renewable primary energy excluding non-renewable primary energy resources used as raw materials; PENRM = Use of non-renewable primary energy resources used as raw materials; PENRT = Total use of non-renewable primary energy re-sources; SM = Use of secondary material; RSF = Use of renewable secondary fuels; NRSF = Use of non-renewable secondary fuels; FW = Use of net fresh water						

¹ This indicator accounts for all greenhouse gases except biogenic carbon dioxide uptake and emissions and biogenic carbon stored in the product. As such, the indicator is identical to GWP-total except that the CF for biogenic CO₂ is set to zero.

Waste indicators

Results per functional or declared unit							
Indicator	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Hazardous waste disposed	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Non-hazardous waste disposed	kg	9.00E-02	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Radioactive waste disposed	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00

Output flow indicators

Results per functional or declared unit							
Indicator	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Components for re-use	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Material for recycling	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Materials for energy recovery	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Exported energy, electricity	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Exported energy, thermal	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00

Other environmental performance indicators

Indicator	Variation (A-C)
Climate change	8%
Climate change - Fossil	8%
Climate change - Biogenic	39%
Climate change - Land use and LU change	46%
Ozone depletion	115%
Acidification	6%
Eutrophication, freshwater	6%
Eutrophication, marine	5%
Eutrophication, terrestrial	5%
Photochemical ozone formation	5%
Resource use, minerals and metals	6%
Resource use, fossils	39%
Water use	13%
Particulate matter	6%
Ionising radiation	73%
Ecotoxicity, freshwater	6%
Human toxicity, cancer	6%
Human toxicity, non-cancer	6%
Land use	6%
Non renewable	38%
Renewable	20%
Fresh water	6%

Additional environmental information



THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

With over 50 years of experience and a complete product range, System Vatette is a long-term supplier of tap water systems with a strong focus on the environment and sustainability. The obvious choice for HVAC-installers. By using common components, the number of articles is reduced, and tap water systems can easily be updated over time, contributing to a more resource-efficient and environmentally friendly installation.

All products are approved according to Säker Vatten and Rise, which underlines our commitment to the highest quality and safety.

Quality and environmental awareness are central to the entire organization, from material selection to production. Every employee is proud and committed, aware of their crucial role in creating sustainable and environmentally friendly tap water system solutions.

References

EPD International (2021): General Programme Instructions of the International EPD® System. Version 4.0.

EPD International (2023): PCR 2019:14. Construction products 2019:14. Version 1.3.2

Ecoinvent v.3. Wernet, G., Bauer, C., Steubing, B., Reinhard, J., Moreno-Ruiz, E., and Weidema, B. (2016): The ecoinvent database version 3 (part I): overview and methodology. The International Journal of Life Cycle Assessment, [online] 21(9), pp.1218–1230. Available at: <<http://link.springer.com/10.1007/s11367-016-1087-8>>

Folkesson, B., Fernqvist, N., Normann, A. (2017): Vattenanvändning med energieffektiva blandare. Report 2017:11, Swedish Energy Agency.

Näslund, J. (2024): Life Cycle Assessment of Vatette fittings

SimaPro. SimaPro LCA Package, Pré Consultants, the Netherlands, www.pre-sustainability.com



MONTERINGSANVISNING

VATETTE KULVENTIL

För kopparrör, stålrör, PEX-rör och slätända.

VATETTE GODKÄNNER FÖLJANDE:

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN:

Tappvatten och värmeanläggningar där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunala anläggningar.

MAX DRIFTRYCK:

1000 kPa (10 bar)

MAX DRIFTTEMPERATUR:

-20°C - +100°C

TYPGODKÄNNANDE 0042/05 OMFATTAR:

Tappvatteninstallationer och värmesystem där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunala anläggningar.

MAX DRIFTRYCK:

1 000 kPa (10 bar)

MAX DRIFTTEMPERATUR:

95°C momentant

70°C kontinuerligt

TYPGODKÄNDA FÖR FÖLJANDE RÖR:

Se monteringsanvisning för respektive kopplingstyp.

FÖRUTSÄTTNINGAR: !

- Installationen skall utföras enligt Branschregler Säker Vatteninstallation.
- Liknande detaljer av annat fabrikat får inte användas tillsammans med System Vatette.
- Vatetteprodukternas ventilhus och mutter är märkta med VATETTE.
- Stödhylsa skall användas till mjuka och halvhårda kopparrör samt mjuka stålrör.
- Vid montering av PEX-rör skall stödhylsan vara så lång att den når genom muttern. Stödhylsan ska ha fläns anpassad för PEX-rör.

MONTERING:

1. Kapa röret vinkelrätt, kontrollera att röret är **fritt från långsgående repor och grader**.
2. Rostfria-, elforzinkade- och hårda stålrör slipas runt rörändan med slipduk (ej långsgående slipning).
3. Skjut in rörändan i kulventilen till stopp.
4. Drag åt kopplingsmuttern med en nyckel i lämplig storlek och **antal varv enligt tabellen nedan** (använd inte rörtång/polygrip). OBS! En förminskad koppling skall efter "knäppet" (när förminskningen delat sig i två delar) dras antal varv enligt tabellen nedan.
5. För kopplingar med rörgänga: Täta de utvändiga gängorna med lin och pasta eller gängtejp, skruva på kopplingen på gängorna och efterdrag med fast nyckel eller skiftnyckel.
6. Utför § 6.2 Tryck- och täthetskontroll enligt Branschregler Säker Vatteninstallation enligt metod "Plaströrssystem eller blandade plast- och metallrörssystem". Tips: Använd Vatette Propp Dy15, RSK 194 57 57. **Ej ansluten kulventilsända skall pluggas.**

Dy	Nyckelvidd mutter	Antal varv efter handätdragning	
		Kopparrör, stålrör, slätända	PEX-rör
10, 12	20	1 ¼	2
15, 16	24	1	2
18	28	1	2
22	32	1 ¼	2



0042/05



Accepterad
monteringsanvisning
2021:1

633 327/11 2024-09-09



MONTERINGSANVISNING

VATETTE KULVENTIL

För kopparrör, stålrör, PEX-rör och slätända.

VATETTE GODKÄNNER FÖLJANDE:

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN:

Tappvatten och värmeanläggningar där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunala anläggningar.

MAX DRIFTRYCK:

1000 kPa (10 bar)

MAX DRIFTTEMPERATUR:

-20°C - +100°C

TYPGODKÄNNANDE 0042/05 OMFATTAR:

Tappvatteninstallationer och värmesystem där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunala anläggningar.

MAX DRIFTRYCK:

1 000 kPa (10 bar)

MAX DRIFTTEMPERATUR:

95°C momentant

70°C kontinuerligt

TYPGODKÄNDA FÖR FÖLJANDE RÖR:

Se monteringsanvisning för respektive kopplingstyp.

FÖRUTSÄTTNINGAR: !

- Installationen skall utföras enligt Branschregler Säker Vatteninstallation.
- Liknande detaljer av annat fabrikat får inte användas tillsammans med System Vatette.
- Vatetteprodukternas ventilhus och mutter är märkta med VATETTE.
- Stödhylsa skall användas till mjuka och halvhårda kopparrör samt mjuka stålrör.
- Vid montering av PEX-rör skall stödhylsan vara så lång att den når genom muttern. Stödhylsan ska ha fläns anpassad för PEX-rör.

MONTERING:

1. Kapa röret vinkelrätt, kontrollera att röret är **fritt från långsgående repor och grader**.
2. Rostfria-, elforzinkade- och hårda stålrör slipas runt rörändan med slipduk (ej långsgående slipning).
3. Skjut in rörändan i kulventilen till stopp.
4. Drag åt kopplingsmuttern med en nyckel i lämplig storlek och **antal varv enligt tabellen nedan** (använd inte rörtång/polygrip). OBS! En förminskad koppling skall efter "knäppet" (när förminskningen delat sig i två delar) dras antal varv enligt tabellen nedan.
5. För kopplingar med rörgänga: Täta de utvändiga gängorna med lin och pasta eller gängtejp, skruva på kopplingen på gängorna och efterdrag med fast nyckel eller skiftnyckel.
6. Utför § 6.2 Tryck- och täthetskontroll enligt Branschregler Säker Vatteninstallation enligt metod "Plaströrssystem eller blandade plast- och metallrörssystem". Tips: Använd Vatette Propp Dy15, RSK 194 57 57. **Ej ansluten kulventilsända skall pluggas.**

Dy	Nyckelvidd mutter	Antal varv efter handätdragning	
		Kopparrör, stålrör, slätända	PEX-rör
10, 12	20	1 ¼	2
15, 16	24	1	2
18	28	1	2
22	32	1 ¼	2



0042/05



Accepterad
monteringsanvisning
2021:1

633 327/11 2024-09-09

KULVENTIL RAK FÖRKROMAD



Produktegenskaper

Dy12 x Invändig G 3/8, för koppar-, rostfria-, elförzinkade- och PEX-rör, med vred

RSK-nr: 8546945 | ART-nr: FG073043405 | EAN-nr: 7393792003636

- Dy x Invändig rörgänga
- Vred med skruvfästning och vridstopp
- Ventilhus i ett stycke minimerar risk för spänningsskorrosion

Produktinformation

Egenskaper

- Vatette-ändar som passar till övriga produkter i System VatetteVentilhuset är i ett stycke, d.v.s. det är inga lösa nipplar som håller kulan på plats, vilket minimerar risken för spänningsskorrosion
- Kraftigt nyckelgrepp
- Ventilerna levereras med eller utan vred
- Vred med skruvfästning och vridstopp, finns i grå, röd och blå färg
- Mjuktätande EPDM-tätningar minskar risken att kulan fastnar

